

LivingBoard

Optimale Technologie,
Ökologie und
Verarbeitbarkeit



Pfleiderer LivingBoard

Optimale Technologie, Ökologie und Verarbeitbarkeit



Mit LivingBoard präsentiert Pfleiderer eine ökologisch vorbildliche Holzwerkstoffplatte. Selten bot ein Produkt eine so gelungene Verbindung zwischen innovativer Technologie und Umweltverträglichkeit: Gefertigt aus einem Mix aus frischem Waldholz und einer formaldehydfreien PU-Verleimung, erfüllt LivingBoard alle Anforderungen an eine zeitgemäße, technologisch und qualitativ hochwertige Platte einerseits und an besondere Nachhaltigkeit in Material, Produktion und Anwendung andererseits.

LivingBoard ist die ideale Wahl für den wohngesunden Holzrahmen- und Innenausbau: Das beweisen 450.000 seit der Markteinführung im Jahr 1978 mit LivingBoard gebaute Wohneinheiten. Darüber hinaus erfüllt sie – auch beschichtet, als DecoBoard Living, die Anforderungen für die LEED-Zertifizierung. Auf Wunsch ist LivingBoard in unterschiedlichen Qualitäten und PEFC™- oder FSC®-zertifiziert lieferbar.

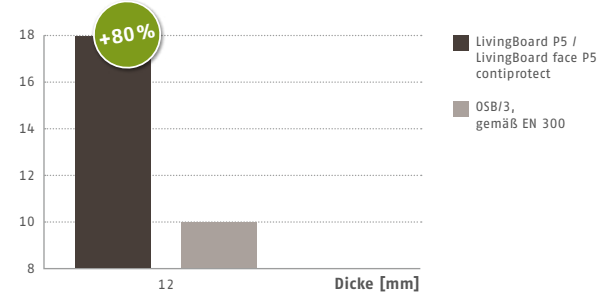
FSC® license code: FSC-C011773, PEFC/04-32-0828

Produktvorteile

Biegefestigkeit

Hohe Biegefestigkeit in alle Plattenrichtungen gewährleistet dem Verarbeiter eine hohe Plattenausbeute, einen optimalen Verschnitt und verhindert den falschen „statischen Einsatz“. Die Biegefestigkeit bei Standard-OSB-Platten ist quer zur Herstellrichtung deutlich niedriger, während bei LivingBoard die Biegefestigkeit in alle Plattenrichtungen gleichbleibend hoch ist.

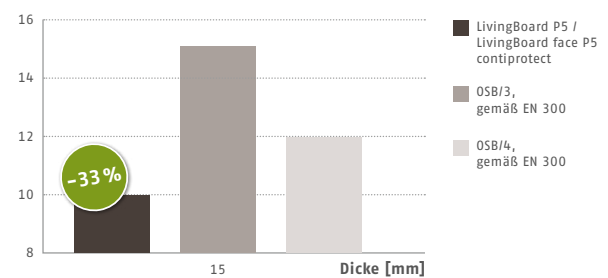
Biegefestigkeit quer zur Herstellrichtung in N/mm²



Dickenquellung

Durch die feuchtebeständige PU-Verbindung und die optimierte Spangeometrie hat LivingBoard eine deutlich niedrigere Dickenquellung als Standard-OSB. Die Dickenquellung von LivingBoard P5 ist 33 % geringer als bei OSB/3 gemäß EN 300.

Dickenquellung in %

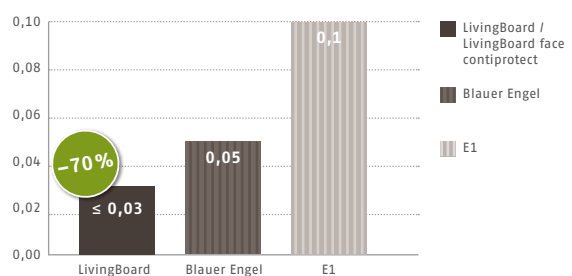


Ökologische Vorteile

Formaldehydemission

LivingBoard wird mit einem 100 % formaldehydfreien Bindemittel hergestellt. Dadurch ist die Formaldehydemission von LivingBoard mit der von natürlichem Holz vergleichbar. LivingBoard unterschreitet deutlich die Emissionsanforderungen gemäß EN 13986 (E1) und die des Umweltzeichens „Blauer Engel“. Die Formaldehydemission von LivingBoard ist 70 % niedriger als E1.

Formaldehydemission in ppm



Niedrigere VOC Emissionen als Standard-OSB

LivingBoard wird zu 90 % aus harzarter Fichte und einem 100 % formaldehydfreien Bindemittel hergestellt und weist so niedrige VOC Emissionen auf, die auch den strengen Anforderungen des AgBB-Schemas genügen (VOC-Prüfbericht, EPH). Ein Pluspunkt für die Raumluftqualität. Andere vergleichbare Produkte (insbesondere OSB-Platten) werden üblicherweise zu 100 % aus harzreicher Kiefer hergestellt und weisen dadurch deutlich höhere VOC Emissionen auf.

Ressourcenschonender als Standard-OSB

Im Gegensatz zu Standard-OSB, für die üblicherweise unzerkleinertes Waldholz verwendet wird, kommen bei der Herstellung von LivingBoard Sägewerksnebenprodukte wie Schwarten, Spreißel, Kappstücke etc. aus PEFC™- oder FSC®-zertifizierten Wäldern zum Einsatz. So wird die Ressource Holz vollständig genutzt, ohne dass dafür frische Bäume gefällt werden müssen.

Vorteile für den Verarbeiter

Kompetent und anwendungssicher

Seit der Markteinführung im Jahr 1978 wurde LivingBoard in über 450.000 Wohneinheiten verbaut.

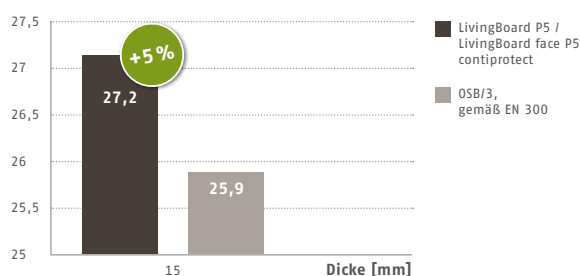
Isotrope Festigkeitswerte

Der Einsatz von LivingBoard ist richtungsungebunden. Durch die optimierte Spangeometrie hat LivingBoard in alle Plattenrichtungen gleichbleibende mechanische Eigenschaften.

Luftschalldämmung

Durch die höhere und gleichmäßige Rohdichte hat LivingBoard eine deutlich bessere Luftschalldämmung als eine Standard-OSB-Platte.

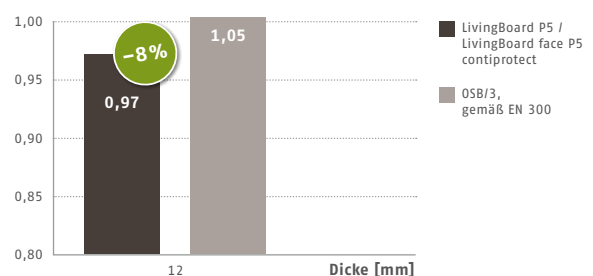
Luftschalldämmung in R [dB]

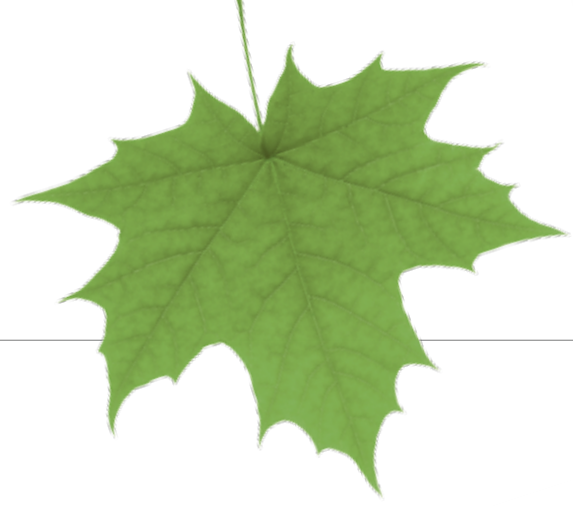


Abbrandrate

LivingBoard hat durch den homogenen Aufbau und die gleichmäßig hohe Rohdichte eine geringere Abbrandrate als eine Standard-OSB-Platte und bietet damit deutlich mehr Sicherheit im Brandfall.

Abbrandgeschwindigkeit in mm/min





Alle Vorteile auf einen Blick

- 80 % höhere Biegefestigkeit als Standard-OSB/3 quer zur Herstellrichtung
- 70 % niedrigere Formaldehydmission als der gesetzliche Grenzwert E1
- 33 % niedrigere Dickenquellung als Standard-OSB
- 8 % niedrigere Abbrandrate als Standard-OSB
- 5 % höhere Luftschalldämmung als Standard-OSB
- Geringere VOC Emissionen als Standard-OSB
- Der Einsatz ist im Vergleich zu Standard-OSB richtungsungebunden
- Ressourcenschonender als Standard-OSB
- Anwendungssicher durch langjährige Erfahrung seit 1978



Natürlich nachhaltig: LivingBoard

Recyclingholzverzicht

Bei der Produktfamilie LivingBoard wird auf den Einsatz von Recyclingmaterial verzichtet um einen möglichst naturnahen Baustoff anzubieten. Bei LivingBoard werden Sägewerksnebenprodukte wie z. B. Schwarten, Hackschnitzel, Kappreste etc. sowie Durchforstungshölzer eingesetzt.

Nachhaltiges Bauen

In Zeiten eines steigenden ökologischen Bewusstseins werden auch immer mehr Bauprojekte auf Nachhaltigkeit ausgerichtet. Gerade in diesem Bereich kann Pfeleiderer Essentielles beitragen – LivingBoard.

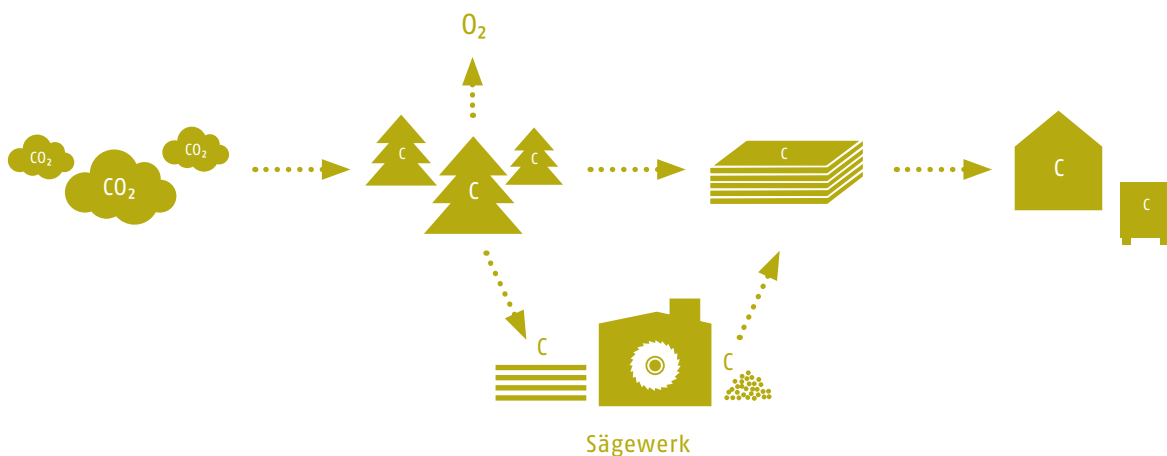
Die Zukunft des Holzbaus liegt u. a. im urbanen Bereich. Modernisierungen und Baulückenschließungen aus Holz schaffen gesunde, luftige Stadtbilder. Holz ist der ideale Werkstoff für An- und Ausbauten sowie Aufstockungen und sorgt für eine wirkungsvolle Dämmung. Nachhaltige Gebäude können durch Klassifizierungs-

systeme wie z. B. LEED, DGNB etc. gekennzeichnet werden. LivingBoard, als besonders nachhaltiger Werkstoff, kann für diese Klassifizierungssysteme einen wesentlichen Beitrag leisten, um die gewünschte „Nachhaltigkeits-Klassifizierung“ zu erreichen und ist somit die optimale, umweltschonende Lösung für ein Gebäude.

CO₂-Speicher

Nachhaltigkeit beginnt bei der Auswahl unseres wichtigsten Rohstoffs: Holz. Um diese natürliche und nachwachsende Ressource zu erhalten, setzen wir konsequent auf das Prinzip der nachhaltigen Forstwirtschaft. LivingBoard besteht aus Hölzern, die aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern stammen. Das von den Bäumen aus der Atmosphäre gebundene Kohlendioxid bleibt auch nach der Verarbeitung im Holz gebunden. Bereits verarbeitetes Holz kann recycelt werden – ein geschlossener CO₂-Kreislauf, der Klima und Umwelt schützt.

CO₂ wird in Bäumen gespeichert und bleibt auch nach der Verarbeitung im Holz gebunden.





48 h-Musterservice

Tel.: +49 (0) 91 81/28 480
Fax: +49 (0) 91 81/28 482
samples@pfleiderer.com

© Copyright 2015 Pfleiderer Holzwerkstoffe GmbH.
Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Drucktechnisch bedingte farbliche Abweichungen sind möglich.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen, sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite: www.pfleiderer.com

Pfleiderer setzt Holz aus zertifizierter nachhaltiger Waldbewirtschaftung ein.



Pfleiderer Holzwerkstoffe GmbH · Ingolstädter Straße 51 · 92318 Neumarkt · Deutschland

Tel.: +49 (0) 91 81/28 480 · Fax: +49 (0) 91 81/28 482 · info@pfleiderer.com · www.pfleiderer.com

Pfleiderer Suisse AG · Neue Jonastrasse 60 · 8640 Rapperswil SG · Schweiz · Tel.: +41 (0) 44 307 55 55 · Fax: +41 (0) 44 307 55 66